



(51) Internationale Patentklassifikation ⁷ : B28B 11/08		A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/20182
			(43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 13. April 2000 (13.04.00)
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP99/06855		(81) Bestimmungsstaaten: AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).	
(22) Internationales Anmeldedatum: 16. September 1999 (16.09.99)			
(30) Prioritätsdaten: 198 45 174.1 1. Oktober 1998 (01.10.98) DE			
(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): SF-KOOPERATION GMBH BETON-KONZEPTE [DE/DE]; Bremerhavener Heerstrasse 40, D-28717 Bremen (DE).			
(72) Erfinder; und		Veröffentlicht	
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HAGENAH , Gerhard [DE/DE]; Walter-Bertelsmann-Weg 25, D-27726 Worp- swede (DE).		Mit internationalem Recherchenbericht. Vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche zugelassenen Frist; Veröffentlichung wird wiederholt falls Änderungen eintreffen.	
(74) Anwälte: BOLTE, Erich; Meissner, Bolte & Partner, Holler- allee 73, D-28209 Bremen (DE) usw.			
(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR MECHANICALLY TREATING CONCRETE BLOCKS			
(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR MECHANISCHEN BEARBEITUNG VON BETONSTEINEN			
(57) Abstract			
<p>The invention relates to a method and a device for mechanically treating concrete blocks (10) in order to bring about an artificial aging process. The concrete blocks (10) are placed in a desired configuration on a table top (14) for the mechanical treatment. Treatment bodies (17) are moved over the top surface of the concrete blocks (10) while the table top (14) is inclined. Said concrete blocks (10) are arranged in a slanted relative position so that the projecting edges and corners are partially removed.</p>			
<p>(57) Zusammenfassung</p> <p>Verfahren und Vorrichtung zum Behandeln von Betonsteinen (10) zur Durchführung eines künstlichen Alterungsprozesses. Zur mechanischen Bearbeitung der Betonsteine (10) werden diese in einer erwünschten Formation auf einer Tischplatte (14) positioniert. Bearbeitungskörper (17) werden über die Oberseite der Betonsteine (10) bei geneigter Tischplatte (14) hinwegbewegt. Die Betonsteine (10) sind dabei in schräaggerichteter Relativstellung angeordnet, so dass vorstehende Kanten und Ecken teilweise abgetragen werden.</p>			